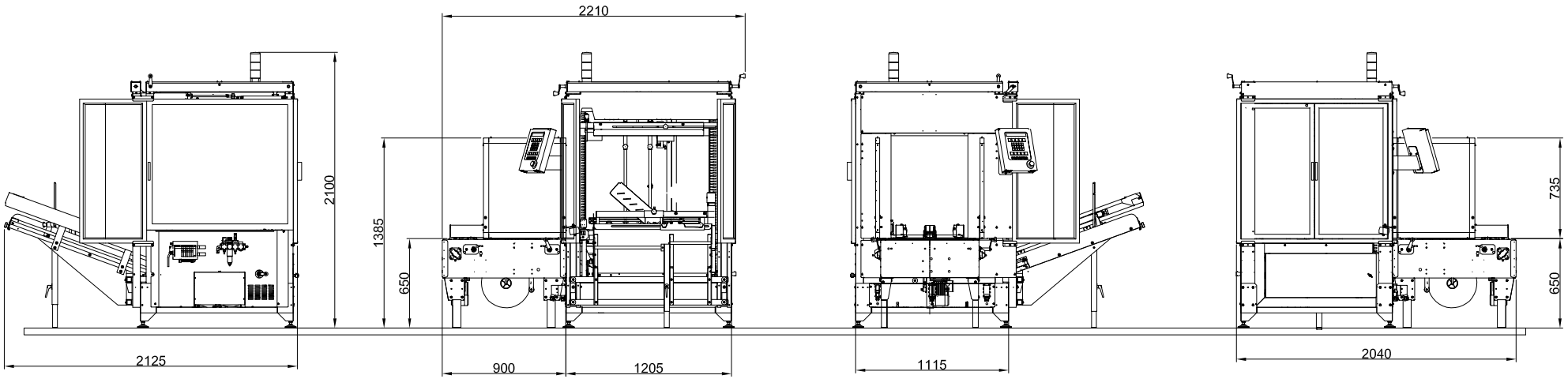
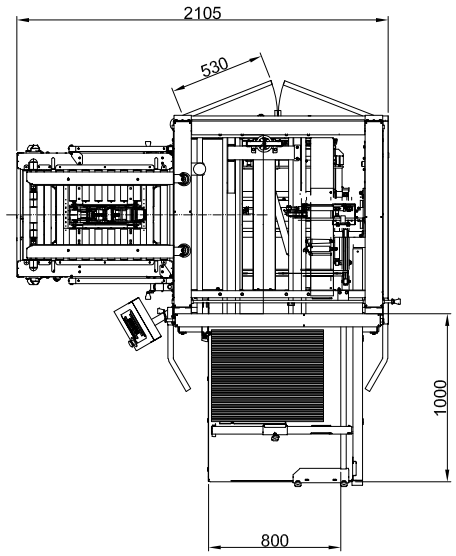
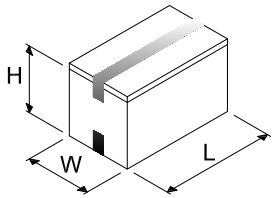
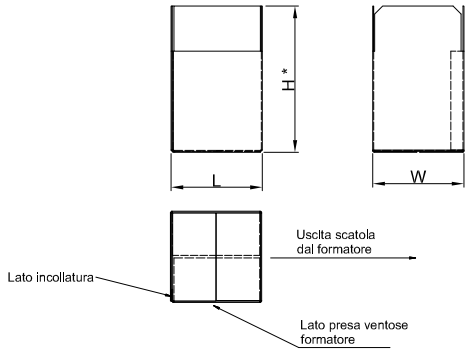






mm	L	W	H
Min.	180	100	100
Max.	400	400	500



Dimensioni scatole (mm)	Min.	Max.
L	180	400
W	100	400
*H	150	750

Alimentazione	Trifase/Monofase
Protezione elettrica IP	54
Potenza installata (Kw)	0.4
Rumorosità (db)	-
Consumo aria per ciclo (nl a 6 bar)	22
Peso (Kg)	-
Temperatura di esercizio (°C)	+5 +35
Produzione massima scatole (h)	750
Capacità magazzino (n° scatole)	100

* Con falde superiori alzate

Disegno di riferimento: | Sostituisce il:

Tipo macchina: F1000 + GEM B52 STD.

Oggetto: **INGOMBRI MACCHINA**

Disegnato da:	Data:
R.DIMARIA	30/01/2019
Visto	Data visto
	30/01/2019
Data revisione	
–	

N10 Superfice pulita Procedimento di lavorazione libero. Molatura grossolana o sbavatura senza prescrizioni. Cordone di saldatura spianato. Rugosità massima Ra 12,5 µm.

Lavorazione con asportazione di truciolo.

N10	N9	N7	N6	N4	N3
Rugosità massima Ra 12,5 µm.					
12,5	6,3	1,6	0,8	0,2	0,1

Tolleranze generali secondo norme UNI EN 22768-1-m (dimensionali) e UNI EN 22768-2 K geometriche salvo dove diversamente specificato.

Sono vietate riproduzioni o trasmissioni a terzi. A richiesta la copia deve essere restituita a COMARME. Questo documento è di proprietà della Società COMARME, per il quale si riserva tutti i diritti.

comarme
Cassinetta - MILANO
UFFICIO TECNICO CAD

Sistema E Europeo

Scala: -

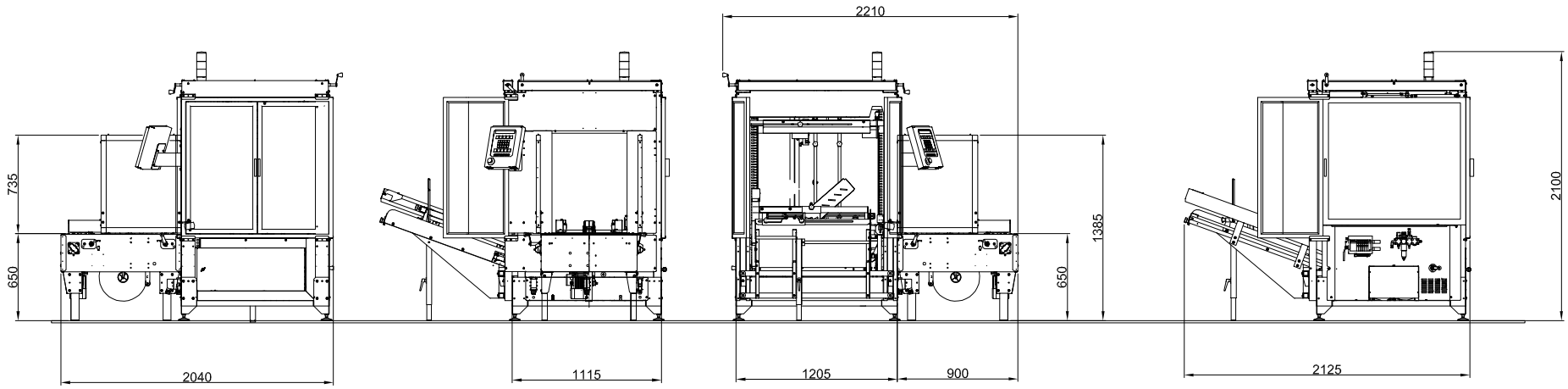
Note: ---

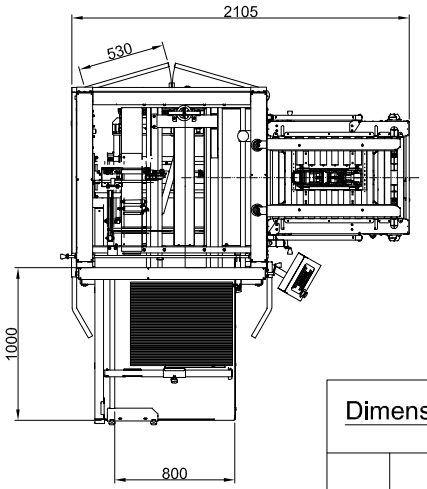
www.idepack.com

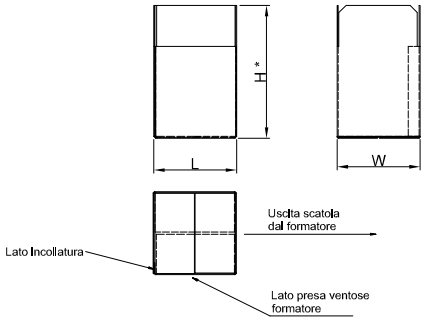
Sigla: **MFNB-94126**

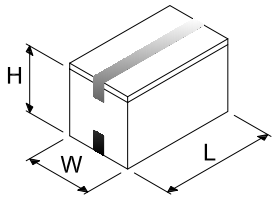
Disegno N°

Revisione: 00









mm	L	W	H
Min.	180	100	100
Max.	400	400	500

Dimensioni scatole (mm)		
	Min.	Max.
L	180	400
W	100	400
*H	150	750

Alimentazione	Trifase/Monofase
Protezione elettrica IP	54
Potenza installata (Kw)	0.4
Rumorosità (db)	-
Consumo aria per ciclo (nl a 6 bar)	22
Peso (Kg)	-
Temperatura di esercizio (°C)	+5 +35
Produzione massima scatole (h)	750
Capacità magazzino (n° scatole)	100

* Con falde superiori alzate

Disegno di riferimento:

Sostituisce il:

Tipo macchina: F1000 + GEM B52 OPP.

Oggetto: **INGOMBRI MACCHINA**

Disegnato da:	Data:
R.DIMARIA	30/01/2019
Visto	Data visto
	30/01/2019
Data revisione	
–	

N10 Superfice pulita Procedimento di lavorazione libero. Molatura grossolana o sbavatura senza prescrizioni. Cordone di saldatura spianato. Rugosità massima Ra 12,5 µm.

Lavorazione con asportazione di truciolo.

N10	N9	N7	N6	N4	N3
Rugosità massima Ra 12,5 µm.					
12,5	6,3	1,6	0,8	0,2	0,1

Tolleranze generali secondo norme UNI EN 22768-1-m (dimensionali) e UNI EN 22768-2 K geometriche salvo dove diversamente specificato.

Sono vietate riproduzioni o trasmissioni a terzi. A richiesta la copia deve essere restituita a COMARME. Questo documento è di proprietà della Società COMARME, per il quale si riserva tutti i diritti.

comarme
Cassinetta - MILANO
UFFICIO TECNICO CAD

Sistema E Europeo

Scala: -

Note: ---

www.idepack.com

Sigla: **MFNB-94127**

Disegno N°

Revisione: 00