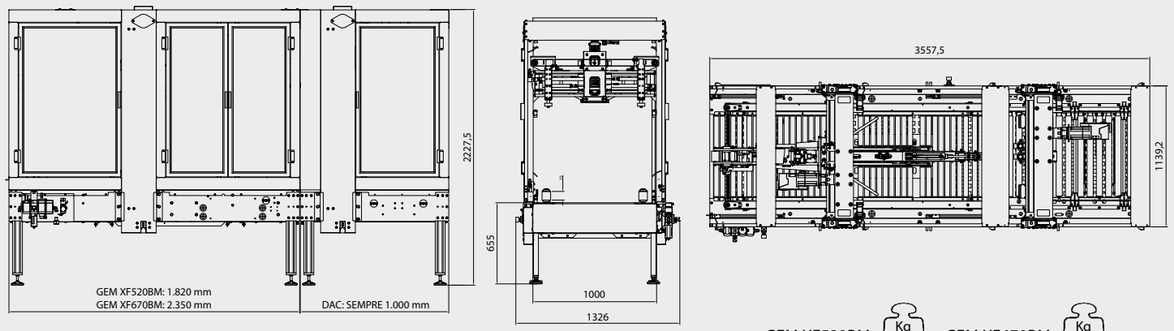
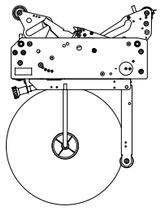
DATI TECNICI: | TECHNICAL DATA: | DONNÉES TECHNIQUES: | TECHNISCHE DATEN: | FICHA TÉCNICA:

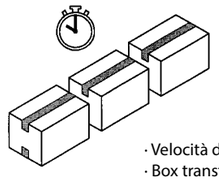


GEM XF520BM Kg 620 GEM XF670BM Kg 680



· Teste Nastranti:
· Taping Heads:
· Têtes de pose:
· Klebeköpfe:
· Cabezal de precinto:

T22HS-T23HS-T32HS-T33HS – standard
T21HS – T21,5 HS – Optional



· Produzione media scatole/ora:
· Production moyenne boîtes/heure:
· Producción promedio cajas/hora:
· Average production boxes/hour:
· Durchschnittliche Produktion Kartons/Std:

GEM XF520BM: 660
GEM XF670BM: 660

· Velocità di trasferimento scatola 22-38 mt/min
· Box transfer speed 22-38 mt/min
· Vitesse de transfert de la boîte 22-38 mt/min
· Transportgeschwindigkeit der Kartons 22-38 mt/min
· Velocidad de desplazamiento caja 22-38 mt/min



MAX
+35°C/95°F

MIN
+5°C/41°F

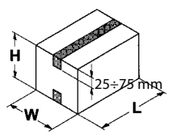
· Temperatura di utilizzo:
· Temperature of use:
· Température d'utilisation:
· Betriebstemperatur:
· Temperatura de uso:

· Alimentazione pneumatica
· Pneumatic power supply
· Alimentation pneumatique
· Druckluftspeisung
· Alimentación neumática

6 bar o 6x10^5 PA

· Consumo aria per ciclo scatola
· Air consumption cycle box
· Consommation d'air par cycle boîtes
· Luftverbrauch pro Kartonzyklus
· Consumo de aire por ciclo caja

GEM XF520BM = ~27 nl / 6 bar
GEM XF670BM = ~34 nl / 6 bar

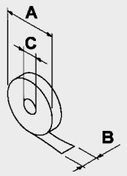


GEM XF520BM

	MIN	MAX
L	250 mm	650 mm
W	100 mm	520 mm
H	100 mm	520 mm

GEM XF670BM

	MIN	MAX
L	250 mm	700 mm
W	120 mm	670 mm
H	120 mm	670 mm



A	MAX 360 mm
B	25 ÷ 50 mm
C	76 mm



· Alimentazione: standard 3 PH + N + PE
· Power supply: standard 3 PH + N + PE
· Alimentation: standard 3 PH + N + PE
· Speisung: standard 3 PH + N + PE
· Alimentación: standard 3 PH + N + PE

· Potenza installata: 4 Kw
· Installed power: 4 Kw
· Puissance installée: 4 Kw
· Eingerichtete Leistung: 4 Kw
· Potencia instalada: 4 Kw

· Protezione elettrica: IP54
· Electrical protection: IP54
· Protection électrique: IP54
· Stromschutz: IP54
· Protección eléctrica: IP54

Distributed by
Idépack Verpakkingsmachines B.V.
Zeilmaker 8
NL-3861 SM Nijkerk
Tel. +31(0)33-299 00 08
www.idepack.com info@idepack.com

COMARME S.r.l. a socio unico
sede operativa (factory)
Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096
e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com



GEM XF520BM
GEM XF670BM

- NASTRATRICE AUTOMATICA AUTODIMENSIONANTE DI LINEA CON CHIUDIFALDA SUPERIORE AD ALTE PRESTAZIONI
- AUTOMATIC HIGH SPEED SELF-DIMENSIONING INLINE CASE SEALER WITH AUTOMATIC TOP FLAPS CLOSING DEVICE
- MACHINE AUTOMATIQUE HAUTE VITESSE AUTO REGLABLE A INSTALLER EN LIGNE AUTOMATIQUE AVEC FERMETURE DES RABATS SUPERIEURS AUTOMATIQUE
- AUTOMATISCHE SELBSTEINSTELLENDE VERSCHLIESSMASCHINE MIT HOCHLEISTUNGS-ZUFALTUNG DER OBEREN KLAPPEN
- PRECINTADORA AUTOMÁTICA AUTODIMENSIONANTE DE LINEA CON CIERRA SOLAPAS SUPERIOR DE ALTO RENDIMIENTO

GEM XF520BM / GEM XF670BM

GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Chiudi falda automatico delle falde superiore
- Regolazione automatica su vari formati scatole in larghezza, altezza e lunghezza
- Salita e discesa carrello porta unità nastrante superiore con motore Brushless **(fig. 1)**
- Posizionamento carello porta unita nastrante superiore con modalità da definire: rilevamento altezza scatola mediante tastatore **(fig. 2)** , DCM **(fig. 3-4)** oppure altro in base alle richieste del cliente
- Auto-dimensionamento in larghezza ad azionamento pneumatico
- Cinghie di trascinamento H50mm
- Velocità trasferimento scatola regolabile in base alla qualità del cartone e suo contenuto
- Kit rulli laterali pressatori pneumatici
- Nastratura superiore ed inferiore automatica e simultanea
- Testa di nastratura superiore e/o inferiore Comarme **(fig. 6)**
- Kit rottura / fine nastro RFN (controllo fine bobina, rottura nastro o mancato taglio)
- Quadro elettrico con PLC Siemens S7 1200 a leggio
- Pannello di comando a colori Kite mod. P07 da 7"
- Protezioni di sicurezza a norme CE

Macchina in linea può essere abbinata al dispositivo automatico di centraggio DAC **(fig. 5)** oppure centratore misuratore altezza scatola DCM **(fig. 3-4)**

GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Automatic top flaps closing device
- Box size adjustment automatically in length, width and height
- Box height adjustment by Brushless motor **(fig. 1)**
- Box size adjustment in width: pneumatically
- Box height detection, to be defined : with a tester **(fig. 2)**, DCM application **(fig. 3-4)**, box menu, either other on demand, for the top sealing unit positioning
- Lateral side drive belts H50mm
- Drive belts speed adjustable based on the box quality and speed
- Pneumatic pressing side rollers
- Top & bottom taping heads Comarme **(fig. 6)** for automatic sealing
- Top break and tape end device (for tape roll end, tape break or missed cut)
- Electric cabinet with Siemens PLC S7 1200 model
- Kite colour panel touch screen P07 model, 7"
- Safety protections as per CE safety norms

In-line machine can be combined to the automatic centering device DAC **(fig. 5)** either centering & box measuring device DCM **(fig. 3-4)**

GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Dispositif de fermeture automatique des rabats supérieurs
- Réglage automatique sur différentes tailles de caisses en longueur, largeur et hauteur
- Motorisation du chariot au moyen du moteur Brushless pour autoréglage en hauteur **(fig. 1)**
- Le chariot avec la tête de pose a bande gommée entend en position la caisse en entrée grâce à la détection au moyen d'un tâteur **(fig. 2)**, DCM **(fig. 3-4)**, communication sur le format de caisse ou autre à définir
- Autoréglage en largeur de caisses pneumatique
- Utilisation d'un seul moteur pour l'entraînement des 2 bandes
- Bande automatique des rabats inférieurs à la sortie de la formeuse
- Vitesse des bandes réglable selon la qualité du carton et la productivité
- Application du ruban adhésif simultanément supérieur et inferieur
- Tête de pose supérieur et inferieur Comarme **(fig. 6)**
- Kit rupture d'adhésif et fin de rouleau
- Rouleaux latéraux pneumatique
- Cabine électrique avec automate Siemens S7 1200
- Panneau de commande électronique avec affichage digital mod. Kite 7"
- Protection de sécurité à normes CE

En ligne automatique la machine peut être associe au dispositif de centrage DAC **(fig. 5)** ou dispositif de centrage et lecture hautesse caisses DCM **(fig.3-4)**

GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Automatischer Klappenverschluss der oberen Klappen
- Automatische Anpassung an verschiedene Kartongrößen in Breite, Höhe und Länge
- Oberer und unterer Transportwagen der Bandeinheit auf und ab mit bürstenlosem Motor **(Abb. 1)**
- Positionierung des oberen Haltewagens der Bandhalteeinheit mit zu definierenden Methoden: Kartonhohenerkennung mittels einer Sonde **(Abb.2)**, DCM **(Abb. 3-4)** oder anderen nach Kundenwunsch
- Pneumatische Selbstdimensionierung in der Breite
- Antriebsriemen H50mm
- Kartontransportgeschwindigkeit einstellbar je nach Kartonqualität und Inhalt
- Bausatz pneumatische seitliche Druckrollen
- Automatisches und gleichzeitiges oberes und unteres Tapen
- Comarme oberer und / oder unterer Tapen-Kopf **(Abb. 6)**
- Kit Überwachung Bandriss/Bandende - RFN
- Schalttafel mit Siemens S7 1200 SPS auf Rednerpult
- Kite-Farbbedienfeld mod. 7 P07 mit Eigendiagnose
- Sicherheitsschutz gemäß CE-Normen

Die Inline-Maschine kann mit der automatischen Zentriervorrichtung DAC **(Abb. 5)** oder der Zentriervorrichtung Box Höhenmesser DCM **(Abb. 3-4)** kombiniert werden.

GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Cierre automático de solapas superiores
- Regulación automática de altura, anchura y longitud en varios formatos de caja
- Auto dimensionamiento en longitud y altura
- Subida y bajada del cabezal de precintado con motor sin escobilla **(fig. 1)**
- Posicionamiento del cabezal de precintado superior con métodos a definir: detección de la altura de la caja mediante una sonda **(fig. 2)**, DCM **(fig. 3-4)** u otros según las solicitudes del cliente
- Auto dimensionamiento en longitud mediante accionamiento neumático
- Correas de transporte. Altura 50mm.
- Velocidad de transferencia de caja regulable en base a la calidad del cartón o de su contenido
- Kit de rodillos laterales neumáticos
- Precintado superior e inferior automático y simultáneo
- Cabezal de encintado superior y/o inferior Comarme **(fig. 6)**
- Kit de rotura fin de cinta - RFN
- Cuadro eléctrico de atril con PLC Siemens S7 1200.
- Panel de control a color Kite mod.07 de 7 pulgadas con autodiagnóstico.
- Protecciones de seguridad bajo normativa CE.

La maquina en linea puede combinarse con el dispositivo automatico de centrado DAC **(fig.5)** o un dispositivo centrador y lectura altura caja DCM **(fig.3-4)**

Fig. 1
Brushless motor



Fig. 2
Tester



Fig. 3
DCM - inside



Fig. 4
DCM 670



Fig. 5
DAC 670



Fig. 6
Taping head Comarme

